

TYGODNIK

ROLNICZO-PRZEMYSŁOWY

wydawany przez C. K. Towarzystwo gospodarczo-rolnicze Krakowskie.

N^o 26.

Kraków dnia 11 Lipca.

1855.

Przedpłata na drugie półrocze „Tygodnika“ wynosi w Krakowie **złr. 2 kr. 30.** Na prowincji z przesłką pocztową **złr. 3,** którą Księgarnia **Juliusza Wildta** w Krakowie przy Głównym Rynku N. 236 przyjmuje. Pod adresem więc téj Księgarni mają być przesłane pieniądze *franco* pocztą z wyrażeniem na kopercie: *prenumeracyjne pieniądze na „Tygodnik“ rolniczo-przemysłowy.*

W Królestwie Polskiem przedpłatę przyjmują wszystkie Urzęda Pocztove za cenę półroczną **rs. 3 kop. 8.**

SPRAWOZDANIE

z posiedzeń ogólnego zebrania Członków c. k. Towarzystwa gospodarczo-rolniczego Krakowskiego odbytych w dniach 18 i 19 czerwca 1855.

(Dokończenie — zob. Nr 25.)

Posiedzenie IIgie.

Dnia 19 czerwca 1855.

Równie jak dnia poprzedniego, o godzinie 10tej z rana, w sali ogrodu Towarzystwa strzeleckiego, w obecności JW. Radcy namiestnictwa kawalera de Merkl delegowanego z ramienia c. k. Rządu krajowego, odbyło się drugie posiedzenie Ogólnego Zgromadzenia pod przewodnictwem Prezesa Towarzystwa Michała Badeniego, na które zebrał się następujący *Członkowie Towarzystwa:*

Chromy Dyzma, Gorczyński Adam, Homulacz Edward, X. Jakubowski Adam, Jerzmanowski Józef, Kałuski Józefat, Kirchmayer Julian, Konopka Roman, Michałowski Władysław, Milieski Walenty, Niedzielski Erazm, Paszkowski Franciszek, hr. Potocki Adam, Rogojski Józef Bogdán, X. Rozwadowski Antoni, Siegler v. Eberswalde Henryk, Steinkeller Piotr, Straszewski Ludwik, Szumańczowski Ludwik, Tański Stefan, hr. Wodzicki Henryk, Wolski Kajetan, Zapalski Józef, Zeischner Ludwik, Zieleniewski Ludwik, Jawornicki Marcelli, Sekretarz.

Przystąpiono do dalszego rozbioru pytań.

Pytanie 4.

„Jakiego urządzenia młocarnie w kraju naszym, i z których fabryk pochodzące, okazały się najkorzystniejszymi, uwzględniając dokładność i ilość dokonanej w danym czasie roboty, trwałość i koszt samejże maszyny, równie jak potrzebnej siły pociągowej i pomocy ludzkiej? Jakiej wady innym młocarniom przypisać można i w jaki sposób dałoby się te wady usunąć? Czy istnieje w którym gospodarstwie młocarnia holenderska albo téż ręczna, i jakie korzyści lub niedogodności przedstawiają?

Gdy wreszcie młocarnie u nas stały się nieodzowną potrzebą większych gospodarstw, a niedoświadczenie wielu gospodarzy a raczej ich oficjalistów i służących wystawia te kosztowne maszyny na częste psucie się, a ztąd na zwłokę w zatrudnieniach gospodarskich i na znaczne częstokroć kosztu naprawy zepsutej maszyny, podać praktyczne rady, jakie zaprowadzić urządzenia i zachować ostrożności, ażeby je ustrzedz od uszczerbku i jak zaradzić wydarzyć się mogącemu zepsuciu młocarni?“

Pod nieobecność Członka v. Scheidlin, któremu pilne zatrudnienia nie pozwoliły zatrzymać się dłużej w Krakowie, odczytano pozostawioną przez niego na piśmie odpowiedź następującej treści:

„Posiadamy tu jedną młocarnię Seidla, jedną Evansa z Warszawy, i jedną Krakowską: wszystkie jednak nie dorównują młocarni Konopki, jaką posiada jeden z naszych dzierżawców w Czańcu, a to zarówno pod względem wykonywania roboty jak i potrzebnej siły. Holenderskie młocarnie są tu nieznanne.

Jako środek ochronienia młocarni od możebnych uszkodzeń, zaleca się zamknięcie i zakrycie wszystkich części maszyny, które nie wymagają koniecznie aby były odkryte; a smarowaniem jej winna się statecznie zajmować jedna i ta sama osoba. Środkiem uniknięcia znaczniejszych uszkodzeń wszelkiego rodzaju maszyn, byłoby częstsze niż dotąd używanie pasów, zamiast kół zębatach, do podawania ruchu. Jeżeli się bowiem jaka nieostrożność lub niezręczność popełni, to w najgorszym razie zerwie się pas, który łatwo naprawić; kiedy przy inném urządzeniu, niechybnie by się wiele części maszyny połamało.

Szumańczowski przyznaje również wielkie zalety młocarniom Konopki.

Wolski chwali u siebie parokonną Zieleniewskiego, a na dowód dokładnego wykonywania roboty przytacza, iż kazał na próbę wymłócić 6 kóp cepami, które poddane powtórnie maszynie, wydały jeszcze ćwierć zboża celnego a trzy garnce odjemnego. Obfite smarowanie panewek uważa za konieczny warunek dobrego utrzymania maszyny.

Homulacz chwali również młocarnię Zieleniewskiego, a

Michałowski nadmienia, iż posiada młocarnię Warszawską Lilpota, która mu wiele lat, z zupełnym zadowoleniem służyła: po pożarze zabudowań i uszkodzeniu przy tém młocarni oddał ją do naprawy Zieleniewskiemu, który ją tak wybornie dopełnił, że lżej nawet dziś chodzi niż przedtem.

Gorczyński twierdzi, iż niektóre narzekania na złe maszyny z naszych fabryk, pochodzą mogą ze złej leizny, której jednak fabryki te nie wyrabiają, więc też i wina z tego powodu ciężyc na nich nie może.

Straszewski uważa z tego względu konieczną potrzebę, aby dla uniknięcia w mowie będących niedogodności, Zieleniewski miał swoją własną odléwarnię.

Hr. *Adam Potocki* nie sądzi, aby tu zrobione odlewy lepiej mogły być wykonane niż w fabrykach, które mają ludzi dokładniej z tego rodzaju wyrobami oswojonych: zwraca zaś uwagę Zgromadzenia, iż przedmiotem pytania jest więcej rodzaj konstrukcji maszyn, niż fabryki z których pochodzą. Z tego stanowiska zapytując się na kwestję, sądzi, iż wyrabiający u nas młocarnie błędzą budując wedle wzorów zagranicznych; kiedyby raczej zadaniem ich być winno, starać się o zastosowanie tej budowy do potrzeb naszych, mianowicie do stosunków w jakich się znajdujemy, ze względu na ludzi do obsługi używanych.

Przy młocarniach, bezpiętrowych mianowicie, najwięcej dziś u nas zaprowadzanych, kierrat angielski zbyt jest skomplikowany: dla oszczędzenia miejsca skoncentrowana siła, wymaga licznych, drobnych, a tem samém, delikatnymi stosunkowo zębami połączonych kółek: jeżeli przeto maszyna raptem i bez uwagi w ruch się wprawia, zęby pękają i pękać muszą, ani tego za wadę poczytywać można maszynie, do innego obchodzenia się z nią zbudowanej. Chodziłoby przeto przede wszystkim, o zrobienie innego może kierratu, bardziej stosunkom naszym odpowiedniego. Nadmienia, z tego powodu, o kierracie amerykańskim Warrensa, jaki widział w Wiedniu, a który zdawał mu się bardzo pojedynczy, tém mianowicie różny od angielskiego, że ruch nie wychodzi z kółka przy osi kierratu, ale wielkie koło zębate, którego obwód znajduje się po za obrębem wprzęgniętych koni, ruch maszynie udziela.

Co do samej młocarni, sądzi, iż w miejsce cepów dawane w maszynach amerykańskich zęby, nawzajem mijające się, tak na bębnie jak i na podniebieniu, tę mają wyższość, iż słoma mniej zmierzwna wychodzi.

Straszewski nadmienia o młocarni w Piotrkowicach u hr. Władysł. Potockiego, gdzie młocarnia umieszczona jest na dole, a kierrat nad nią na górze, która parą koni 30 kóp

dziennie doskonale wymłaca. Przyznaje jednak, z wielu innymi, że ma swoje niedogodności.

Niedzielski biorąc na uwagę dwa rodzaje używanych u nas maszyn, to jest, jednych które tylko młocą, a drugich które młocą i razem czyszczą,—zapytuje, które z nich lepsze? —Pierwsze są parokonne, tańsze, młocą 15 kóp dziennie, tylko do godziny 2ięd, a przez resztę dnia czyścić trzeba zboże na młynkach ręcznych.—Drugie czérokonne, piętrowe, droższe, młocą więcej i czyszczą zarazem. Uważa przeto, że nader by było ważnem obliczenie wzajemnych korzyści, niedogodności i kosztów, z uwzględnieniem miejscowych potrzeb i stosunków, celem rozwiązania pytania: który system korzystniejszy, który w ostatecznym rezultacie tańszy?

Straszewski twierdzi, iż do każdej młocarni, a raczej do każdego kierratu przyczepić można wialnię.—*Niedzielski* nie przecząc temu, znajduje, iż wówczas już potrzeba będzie użyć 4ch koni, a młocarnia musi być umieszczona na piętrze.

Zieleniewski objaśnia, że dolną młocarnię z łatwością przemienić można na piętrową, a dodanie wialni nie o wiele zwiększa potrzebę siły.—Zwracając się zaś do uwag hr. Potockiego, przypisuje młocarni amerykańskiej tę niedogodność, że zbliżanie i oddalanie bębna od podniebienia jest trudne.—Co do kierratów, utrzymuje, że te są najlepsze w których obadwa koła trybowe jednakiej są średnicy, a zęby drewniane pierwszego koła działają na żelazne następnego: twierdzi zaś, że amerykański duży kierrat, wzmiankowany przez hr. Potockiego, mimo wielu dogodności, sam Warrens w Wiedniu zarzucił, gdyż potrzebuje ogromnej siły poruszającej, z powodu wielkiego ciężaru koła trybowego.

Szumańczowski zwraca uwagę na ważność kwestji postawionej przez *Niedzielskiego*, ważniejszej dla gospodarzy niż skład młocarni. Ze swęj strony za dogodniejszą poczytuje piętrową, jakkolwiek większą wymaga siły i czysci mniej dokładnie niż wialnię ręczną. Obierając drogę pośrednią, ustawił u siebie młocarnię na półpięterku, a pod młocarnią umieścił rafkę, z pod której zaraz zabierają zboże na młynek.

Homulacz mniema, iż jeżeli do użycia młocarni skłoniła nas głównie niedostateczna liczba rąk roboczych, to nie ulega wątpliwości, że ta będzie najkorzystniejszą, która najwięcej pracy ręcznej oszczędza i prędzej a tém samém więcej roboty dokonywa: sądzi przeto, że w większej liczbie stosunków, maszyna piętrowa, jakkolwiek większą wymagająca siły pociągowej, ale prędzej wykonywająca robotę, ostatecznie więcej przedstawiaćby winna korzyści.

Zieleniewski zwraca uwagę, iż zaprowadzenie młocarni dolnych lub piętrowych zależnem być często może od miejscowych okoliczności, odpowiednich rozmiarów, a mianowicie dostatecznej wysokości budynku, od materiałów wreszcie na miejscu znajdujących się, a do budowy potrzebnych itd. że zatem ogólnego w tej mierze prawidła postanowić się nie da.

Wolski sądzi, iż jednoczesny wymłot i czyszczenie zboża, nie można uważać jako nader przeważną korzyść młocarni piętrowych: pod tym względem owszem, znajduje korzyść w młocarni bezpiętrowej. Do 8 kóp żyta potrzebuje 7 kobiet, które pół dnia obsługują młocarnię a pół dnia czyszczą zboże na

młynku ręcznym Weissgo, z trzema rafkami, który wieje i młynkuje: kobietom tym płaci dziennie po 10 kr. Przy robocie tej lepszy może być dozór niż przy młynku zwykle przy młocarniach piętrowych znajdującym się, a którego dodanie wymaga koniecznie 4 koni, młóćąc zaś cały dzień 8miu. Do dolnej młocarni używa tylko 4ch na przemianę, a więc zawsze taniej wypadnie dopełnić przez pół dnia tę robotę kobietami, niż podwajać liczbę koni pociągowych.

Gorczyński podziela w tej mierze zdanie Wolskiego, nadmienia tylko, iż u siebie nie przerywa roboty, owszem cały dzień młóci, a osobno do tego przydzielone kobiety, jednocześnie na wialni ręcznej czyszczą zboże.

Siegler sądzi, iż warunkami w młocarni dla gospodarza pożądanymi są: aby dokładnie wymłacała ziarno, nie drogo kosztowała i jak najmniejszej potrzebowała siły pociągowej: tym jednakże wszystkim wymaganiom żadna ze znanych mu nie odpowiada — mimo tego zadowolony jest z Seidlerowskiej, która 500 złr. kosztuje, a już 12 lat mu służy bez żadnego zepsucia.

Kazimierz Bzowski nie mogąc być obecnym na tym posiedzeniu, przesyła do odczytania następujące sprawozdanie o używanych przez niego młocarniach ręcznych systemu Hensmanna.

„Zwiedzając w lipcu r. z. fabrykę maszyn i narzędzi rolniczych Alojzego Borroscha w Pradze, przy ulicy Neustadt Mariengasse Nr. 923, widziałem świeżo poprawną ręczną młocarnię Hensmanna, która podczas wystawy otrzymała nagrodę i wiele na nią było obstalunków. Zamówiłem przeto jedną dla siebie, z terminem dostawy do Krakowa do końca sierpnia r. z. Otrzymałem ją rzeczywiście na czas oznaczony, a po próbie na miejscu przekonałem się, że jest bardzo dogodną, z powodu iż jest przenośną, nie zajmuje miejsca na składanie zboża potrzebnego, ani też wymaga budynku osobnego na pomieszczenie kierratu: za dobrą przysięgą, gdyż nie tylko do młócenia wszelkiego gatunku zboża, ale i koniżyny z pałek jest przydatną: przekonawszy się przeto o wielkiej z niej korzyści, chociaż posiadam dwie młocarnie konne zagraniczne, a trzecią krajową, zamówiłem zaraz w grudniu dwie jeszcze dla siebie, dwie później w lutym r. b. a szóstą sprowadzę jeszcze w sierpniu; co za dostateczny dowód służyć może, że młocarnie te za nader korzystne uznałem do wymłotu 1000 kóp zboża na jednym folwarku. — Młóćąc pierwszą sprowadzoną przez całą zimę, najmniejszej nie potrzebowałem naprawy, a to chyba jedno mógłbym jej zarzucić że za drogo kosztuje, bo 225 złr. *) na miejscu, kiedy skład jej tak jest pojedynczy, że z łatwością u nas w kraju, przy najmniej o 80 złr. taniej zbudowaną być mogła.

Do obsługi tej młocarni potrzeba ręcznych robotników:

do nakładania zboża	3
do obracania korbą	2
do odbierania słomy	1
dozorca, którego jest obowiązkiem ziarno odbierać	1
razem robotnic	6
i dozorca	1.

*) Według najświeższego Cennika A. Borroscha młocarnia ręczna Hensmanna kosztuje teraz złr. 200 mk. (P. R.)

Wymłaca zaś stosownie do długości dnia:

w 12 minutach snopów 20

początek 8 minut spoczynku,

w 12 minutach następnych snopów 20

8 minut spoczynku,

w 12 minutach snopów 20

i znowu 8 minut spoczynku.

W przeciągu zatem godziny, z 24 minutami odpoczynku, wymłaca kopę oziminy lub jarzyny *).

*) W Nrze 257 z b. r. dziennika Tow. roln. czeskiego *Centralblatt für die gesamte Landescultur* znajdujemy obszerny artykuł o korzyściach ręcznych młocarni. Przyznając przed wszystkimi wyższość Hensmanowskiej, utrzymuje autor, iż w większych nawet gospodarstwach, dwie lub najwięcej trzy ręczne młocarnie, zamiast jednej dużej z kierratem, na 4 lub 6 koni siły, większą przedstawiają korzyść, albowiem

1) Zakupno trzech młocarni ręcznych nie wynosi jeszcze tyle, co jednej konnej.

2) W okolicach gęsto zaludnionych koszt na najemnika nie jest wyższy, częstokroć nawet niższy, niż przy dużej maszynie, z utrzymaniem 4 koni.

3) Z łatwością się wszędzie przenoszą, nawet na pole (bardzo ważne np. dla rzepaku i innych do łatwego wypadania skłonnych nasion, a nie w tak wielkiej ilości jak zboże uprawianych ziemio-plodów).

4) Każdy cokolwiek tylko rozgarnięty parobek lub najemnik, nierównie łatwiej się oswoi z jej mechanizmem i trybem postępowania, niż z bardziej skomplikowanymi młocarniami z kierratem.

5) W razie wydarzonego uszkodzenia, połowa tylko lub trzecia część młocki się przerywa, kiedy w podobnym wypadku z dużą młocarnią, czynność zupełnie ustaje.

6) Z powodu prostszej budowy, jednostajniejszej siły poruszającej i przy ręcznych maszynach możebnego rozsowniejszego nakładania zboża, rzadziej się wydzierają uszkodzenia.

7) Uszkodzenia te przy ręcznych młocarniach są zwykle mniej ważne, częstokroć dające się, przez użycie części zapasowych, natychmiast naprawić, a w ogólności naprawy wszelkie są tańsze.

8) W razie chęci sprzedania dłużej już używanych maszyn, łatwiej znajdziemy dwudziestu kupców na zdolną jeszcze do użycia lub małej naprawy wymagającą młocarnię ręczną, niż jednego na dużą z kierratem.

9) Oczywiście jest wreszcie, że przy każdej dużej młocarni z kierratem 30 do 60 procentu koniecznej do użycia siły poruszającej, dla właściwego celu, to jest dla wymłotu przepada; w tym bowiem razie, potrzeba napróżd nadać ruch kierratowi a ten go dopiero udziela młocarni: a najstosowniej nawet zbudowany kierrat, utratę pomienioną połowę siły poruszającej najwięcej jeżeli o $\frac{2}{5}$ zmniejszy jest w stanie, ani bowiem zwiększonego tarcia tylu części w skład jego wchodzących usunąć nie zdoła, ani też zapobieżę innej jeszcze, zarówno stratę siły zrządzającej niedogodności, pochodzącej ztąd, iż punkt w którym się ruch właściwemu mechanizmowi młocarni udziela, przynajmniej na dwa sążnie od kierratu musi być oddalony, kiedy przeciwnie, przy ręcznej młocarni, tej podwójnej straty siły, z tarcia części składowych kierratu i z oddalenia siły poruszającej od właściwego mechanizmu młocarni, zupełnie się unika.

Dodaje w końcu, że ważną korzyścią maszyn ręcznych, w porównaniu do poruszanych siłą zwierzęcą, jest ruch jednostajniejszy i łagodniejszy, któryby z równą korzyścią tylko siła pary zastąpić mogła — sądzi też, że użycie w gospodarstwie maszyn parowych, łatwo przenośnych, tam gdzie opał jest tani, niezawodnie upowszechnić się musi.

Zieleniewski nadmienia, że są u nas młocarnie ręczne żelazne, które kosztują tylko 180 fl. mk., kiedy pragskie drewniane kosztują 225 fl.

Szumańczowski wszakże utrzymuje, że wielka jest różnica młocarni p. Bzowskiego od tych jakie widział w naszej okolicy,

W Numerze zaś 20 z r. b. dziennika towarz. Wiedeńskiego: *Allgem. Land. und Forstw. Zeitung* znajdujemy sprawozdanie p. *Juliusza Richtera* o rezultacie wymłotów na ręcznej młocarni *Hensmanna*, z którego niektóre podajemy data.

Omlot pszenicy i owsa następujący wykazał rezultat:
 100 Mandeli (28 $\frac{1}{3}$ kóp) wydały na na maszynie . 42,75 korcy
 cepami 39,35 „
 Przy pszenicy zatem okazała się nadwyżka omlotu . 3, 4 „
 za pomocą maszyny.
 100 Mandeli owsa wydały na maszynie 73 „
 cepami 68, 3 „

Na maszynie więcej o . . . 4, 7 „

Powołując się na artykuł o tymże samym przedmiocie, w Nrze 15 pomienionego pisma (gdzie sprawozdawca twierdzi, iż przez godzinę omlócić można na *Hensmannowskiej* ręcznej młocarni 68 snopów jęczmienia, 60 owsa, 51 pszenicy, a 42 żyta), utrzymuje, iż podanie to jest rzetelne, może nawet za niskie niż za wysokie, że jednak myliłby się kto by sądził, iż przez 10 godzin dzienną pracy można 10 razy tak wielką ilość omlócić, a to z powodu zapychania się bębna ziarnem i plewą, które od czasu do czasu uprzątać należy, z powodu donoszenia zapasu snopów i przez ten czas nieczynności maszyny itp. Przyjmuje ztém wszystkiem, iż w przeciągu 10 godzin dzienną pracy, z łatwością i bez nadzwyczajnego wysilenia, wymłócić można 8 $\frac{1}{2}$ kóp zboża.

Do obsługi maszyny używał: do obracania korby 4 ludzi (do czego by jednak 3ch było dostatecznych); do nakładania na maszynę 1; do wynoszenia słomy ze stodoły do szopy 1, — tych dwóch ludzi mieniają się; do rozwiązywania snopów i przysuwania ich 1 kobieta; do odbierania słomy 1 kobieta.

Pracę tę rozdzielili w ten sposób między siebie sami robotnicy, do czego się nie mięszałem, gdyż to nie miało żadnego wpływu na koszt roboty, ugodzeni bowiem byli na rok 1854 za dziesięcią miarę, czego odmienić nie mogłem.

Mimo wszakże tak wysokiego za młockę wynagrodzenia, dwie ustawione tu ręczne młocarnie, ze względu na dokładniejszą niż cepami młockę, całkowicie się zapłaciły. Jakoż, według przytoczonej wyżej nadwyżki omlotu, otrzymano więcej z 788 Mandeli pszenicy (po 17 snopów) licząc

4,4 korce na 100 = 26,75 kor. à fl. 14 . . . zlr. 374 kr. 30
 z 676 Mandeli owsa (4,7 na 100) = 36,75 kor.

à fl. 4 „ 147 „ —

Zyskano razem . . . „ 521 „ 30

Jedna młocarnia kosztuje na miejscu w Pradze, w dworcu kolei żelaznej zlr. 225 „ —

(Teraz, jakeśmy już wyżej nadmienili, tylko 200 fl. m. k. P. R.)

Transport do Gänssendorf około „ 13 „ —

Razem „ 238 „ —

Obiedwie przeto „ 476 „ —

Młóćąc pszenicę, owies i żyto nie zmienia się położenia bębna a raczej podniebienia, — do jęczmienia wszelako trzeba je nieco podnieść, inaczej bowiem kruszyłoby się ziarno. (P. R.)

Mówiąc tyle o młocarniach, nie bez zajęcia może będzie dla czytelników naszych wiadomość, iż się zawiązało w Wiedniu towarzystwo, podejmujące się wymłotu zboża, za pomocą wędrujących, przenośnych młocarni, za pewną tantiemę w ziarnie. Umocowanym towarzystwu do układów jest Inspektor ekonomiczny *J. Höbbling* w Wiedniu. (P. R.)

licy, a które za bawidelka raczej niż maszyny gospodarskie poczytuje.

Homulacz zwraca uwagę, że tu znowu zbyt wiele stosunkowo ludzi potrzeba, a nam głównie chodzi o jak największą oszczędność rąk, których brak do wszelkich robót uczuwać się daje.

Wolski z tego powodu wnosi, aby posiadający młocarnie piętrowe, dolne i ręczne ściśle obliczyli wzajemne ich koszty i korzyści i takowe dla dobra ogółu podali, aby z tego zestawienia można przyszedł do pewnej, liczebnej pewności, który systemat w naszych stosunkach jest najkorzystniejszy.

Zgromadzenie wniosek ten najusilniej popiera, a do przedsięwzięcia obliczeń zapisują chęć swą z obecnych Członków: *Szumańczowski, Straszewski, Wolski, Julian Kirchmajer.*

Zajmowano się następnie dalszym rozbiorem 1go pytania, które jużesmy poprzednio zamieścili.

Pytanie 5.

„Przy braku rąk chętnych do prac gospodarskich, okazało się w wielu miejscach kraju naszego zaprowadzenie pracy wydzielowej nader korzystnem. Gospodarze którzy u siebie pracę wydzielową zaprowadzili, objaśnić raczą:

- a) w jaki sposób tę reformę przeprowadzili?
- b) czy i w jakich stosunkach miejscowych korzystniejby było najem dzienny zamienić na pracę wydzielową?
- c) gdzie i kiedy tantiemę produktów, a gdzie i kiedy wynagrodzenie pieniężne za pracę wydzielową zastosować wypada?
- d) jakie tantiemy lub wynagrodzenia pieniężne z pewnego obszaru pola lub za pewną wydzielową pracę, okazały się dla stron korzystne? „

Na pismie udzielona odpowiedź Członka

v. Scheidlin jest następująca:

Robota na wydziel okazuje się wszędzie, gdzie dokładne wykonanie roboty może być kontrolowane, niezmiernie korzystną, a główną jej korzyść stanowi oszczędność czasu, tj. iż ta sama ilość ludzi więcej wykona roboty, w przyszym czasie, a przy nabyciu wprawy nawet lepiej. Wyższość ta wydzielowej roboty nie tylko przynosi korzyść najemnikom i najmującym, ale też nader jest ważną ze stanowiska gospodarstwa narodowego, podnosi bowiem zarówno produkcję okolicy jak i dobry byt jej mieszkańców.

Niestety ten rodzaj umów, przy lenistwie i gnusności naszych robotników, mało znajduje uznania.

Wyjąwszy uboczne gospodarskie zatrudnienia, mianowicie roboty grabarskie, drenowanie, wyrób cegły i wypalanie wapna, rąbanie drzewa, itd. ludzie tutejsi w rzadkich tylko wypadkach godzą się na robotę wydzielową.

Z czysto rolniczych czynności, nie można było dotąd do innej tego rodzaju umowy skłonić włościan naszych, jak do wywózki gnoju od fary i do orania od morga, częściowo i to wtedy kiedy nie mają własnej roboty albo lepszego zarobku. Do ręcznej roboty przeciwnie, do koszenia siana i koniczyzny, żęcia zboża za pewną tantiemę więcej okazują chęci, jak np. przy uprawie ziemniaków za 5ty lub 7my korzec,

przy czém właściciel daje roboczną sprzężną i nasienie, a najemnicy wykonywują wszelkie roboty sadzenia, pielęgnowania i zbioru.

Przy dokładności ręcznej roboty, szybkości z jaką się ta na czasie, przez tylu drobnych przedsiębiorców wykonywa, bywa plon, po odciągnięciu tantiemy, częstokroć wyższy, niż przy uprawie na własny rachunek. Sprzęt siana również odbywa się częściowo za odstąpieniem 6, 10 do 15 części, przy czém lepsza kośba, lepszy gatunek siana, mianowicie w niepogodną porę, zysk stanowią, gdzie brak dostatecznych sił roboczych czuć się daje.

Młocka zboża odbywa się także za odstąpieniem 12 do 14 miarki ziarna.

Wolski przytacza również, że niektóre roboty wykonywa u siebie na wydział, jak: młockę, gradzenie pługów, kopanie ziemniaków i żniwo. Do wyżęcia morga zboża wychodzi u niego 4ch ludzi.

Szumańczowski odbywa także żniwo na wydział od lat wielu—płaci rubla za wyżęcie morga, co zwykle wykonywa 2½ ludzi.

Po ukończeniu tych rozpraw, a następnie wspólnym obiedzie, z powodu zbyt już krótkiego czasu, pozostałych jeszcze pytań nie rozbiegano. Hr. Adam Potocki zwrócił tylko uwagę Zgromadzonych na wniosek Nrem 12tym pytań objęty, a mianowicie: „Czyby nie było celowi i przeznaczeniu Ogólnych Zgromadzeń odpowiedniem, gdyby te na posiedzeniach swych, tak obecnym Członkom jako i wszystkim w ogóle gospodarzom krajowym, nastęrczały myśli do przedsiębrania i wykonania pewnych doświadczeń w przedmiotach powszechny praktyczny interes mających? — Czyby również nie okazało się pożytecznem, aby na każdym z takich posiedzeń kilka przynajmniej postawiono pytań, mających być rozbieganiami na następniem Ogólnem Zebraniu? Czyby się to nie przyczyniło do obudzenia większego zajęcia, jako też utworzenia pewnego ściślejszego związku między jedniem a drugim Ogólnem Zebraniem?”

Uznając stosowność tego wniosku, obecni Członkowie przedstawiają gospodarzom naszym ważność czynienia spostrzeżeń i udzielenia na następniem Zebraniu zdań swoich względem następujących przedmiotów:

- 1) O użyciu kosi do żniwa zamiast sierpa.
- 2) O środkach najskuteczniejszych wyżęcia pérzu.
- 3) O robieniu tak zwanego siana brunatnego (*Braunheu*).

Dnia 20 czerwca—stósownie do programu, z najuprzejmiejszym przyzwoleniem szanownego Członka Komitetu W. Erazma Niedzielskiego, poprzednio już ułożonego—około 20tu Członków Towarzystwa udało się do Śledziejowic pięknej jego majątności, blisko Wieliczki położonej, gdzie się zebrałi około godziny 9 rano. — Najserdeczniej przez gospodarza powitani—po przechadzce w ogrodzie nader gustownie urządzonym, najstaranniej utrzymanym, a przedstawiającym rozległe i najmiliej urozmaicone, na Bielany, Kraków, trzy mogiły, a za Wisłę aż ku granicy polskiej sięgające widoki—

po smacznej przekąsce — zajęli miejsca na bryczkach i wielkich, dywanami zasłanych, drabiniastych wozach, dziarskimi fornalskimi czwórkami zaprzężonych i udali się na łąki folwarku Kokotowskiego; przedewszystkiem zaś na przyległą łąkę, do Zabawy, p. Antoniego Niedzielskiego należącą, niegdys nędzną i z powodu nazbyt suchego położenia wypaloną, dziś najpiękniejszemi okrytą trawami. Po zoraniu, siano na téj łące w pierwszym roku proso, w drugim jarą pszenicę, w trzecim jęczmień z mieszaniną traw odpowiednich, a po obfitym trzechletnim zbiorze ziarna, w czwartym obecnie roku gęsty i bujny porost lucerny, tymoteusza, trawy miodowej, rajgrasu, itp. najpiękniejszy zapowiadał sprzęt siana.—Zwróciwszy się potem na łąki Kokotowskie, 200 morgów rozległe, ujrano z zachwyceniem roślinność tak bogatą, taki dobór traw i ziół szlachetnych, rozkosznie na kilka łokci w górę unoszących kwiecie, a przytém nadzwyczaj gęsto osłaniających ziemię, iż koła toczyły się jakby po miękkim dywanie, a niejeden sobie przypomniał to poldery holenderskie, to gdańskie i elbląskie żuławy—bo z takimi łakami samorodnemi nie tak łatwo spotkać się bliżej. Dwa potoki, naksztalt kanału małemi wałami ujęte, a ten obszar łąk przerzynające, dają skrzętnemu właścicielowi sposobność nawodniania ich w porze stosownej,—okoliczność, której niewątpliwie tak bujną roślinność po części zawdzięcza. Zmierzając ku domowi, oglądano przechodzący się na obszernem, zagrodzonym przy folwarku Kokotowskim pastwisku, starszy jałownik, składający się z kilkudziesięciu sztuk, to czystej rassy holenderskiej, to krzyżowanej, ale już wielce całą budową i maścią skłaniającej się do holendrów, to jeszcze czysto swojskiej; a wszystko okrągłe i gładkie, łagodne i oczywiście do pieszczącej dłoni nawykłe, podeszło łaszac się gościom aż do ogrodzenia, by im się z bliska przypatrywać mogli. I cieszyłoby się długo tym pięknym widokiem, gdyby zbliżająca się chwila podoju nie nagliła do Śledziejowic. Powracano tedy przez młody zasiany laszek drzew szpilkowych, zmieszany gdzieniegdzie z modrzewiami i drzewami liściastemi, a jakby wśród ogrodu lub parku angielskiego spostrzegano tu i owdzie różową akację (*robinia viscosa*), pięknie na ciemno zielonem tle sosien i świerków kwiatem swym odbijającą.

O południu prawie wysiedli goście przed oborami, głównym celem wycieczki, i tu już kilka godzin najprzyjemniej spędzili, przekonując się z prawdziwą pociechą i rozkoszą naocznie, że i u nas, przy troskliwości i wytrwałości, a dobrej woli, porządek zaprowadzić i utrzymać można. To też, czy w oborze gdzie stoi bydło krajowe, czy w oddzielnej stajni dla cieląt, czy wreszcie w stajni, gdzie pomieszczone bydło holenderskie, największa czystość, podłogi i odcieki do gnojówki cegłą wyłożone, a bez różnicy pochodzenia, wszelkiemu dobytкови największa obfitość wyborniej paszy założona. A kiedy podstawiono skopce, to zdawało się, szczególnie u wyborowych holenderek, że już mlęko samo, z ogromnych wypełnionych wymion pocieche, i dawały go też co nie miara, jakby na stwierdzenie cyfer wydoju, w złożonem towarzystwie przez szanownego właściciela sprawozdaniu postawionych. Były krowy na ocieleniu, które jeszcze po 5

kwart mleka przeszło dawały. Cieleta pojone ze skopca, wypijały smacznie i chciwie po garncu świeżo wydojonego mleka, którym ochłodził się i nie jeden z przytomnych, i miał sposobność przekonać się, że bynajmniej nie jest tak wodniste jakby niesłusznie utrzymywać chciano. Zważywszy cenę mleka, po jakiej je ze stajni zabierają, toż ilość jego dawaną codziennie cieletom, nie licząc nawet innej karmy, pokazuje rachunek, iż cena sprzedaży młodych buhajków (po 50 złr. półroczne, 75 trzykwartkowe a 100 roczne) mało więcej nad wartość mleka w zysku właścicielowi pozostawia. Po tej też cenie skłonił się uprzejmy gospodarz odstąpić sztuk kilka dotąd nie zamówionych przez innych posiadaczy bydła holenderskiego, którzy cenę powyższą wzajemnie między sobą, tak dla siebie jak i dla innych, postanowili.

Pogląd na to bydło, wykazany przez właściciela dochód pieniężny, przychówek nareszcie tak czystej rasy jak i z krzyżowania z krajowem bydłem pochodzący, utwierdziły zwiędzających Śledziejowice w tém niemyślnym przekonaniu, już i w ciągu rozpraw na posiedzeniu wyrzeczonym, że tak chów bydła holenderskiego w naszym kraju jak i uszlachetnienie naszego, przez krzyżowanie z buhajami holenderskimi, bynajmniej do teoretycznych mrzonek policzonem być nie może, ale owszem najstósowniejszą wskazuje drogę do rychłego podniesienia tej podupadłej a tyle ważnej gałęzi gospodarstwa krajowego. Jeżeli zapatrując się na ten przedmiot bez uprzedzenia, tak świetne rezultaty otrzymane w Śledziejowicach, nie bez pewnej słuszności, przypisać po części zechcemy nader sprzyjającym miejscowym stosunkom; to jednak okoliczność ta nie upoważnia nikogo, ani do bezwzględnego potępienia powyżej wyrzeczonego zdania, ani do zupełnego zwątpienia w możliwość osiągnięcia gdzieindziej, jeżeli nie tyle świetnych, to zawsze jednak korzystnych na tej drodze wypadków. W każdym razie, jeżeli tyle przyjazne okoliczności w jakich się znajdują Śledziejowice, nastroczają im sposobność hodowania tak pięknego bydła, piękniejszego niżby tego dozwoliły mniej szczęśliwe stosunki—winniśmy się radować, że będziemy mieć w kraju stajnię zarodową, rasy zawsze czystej, bez potrzeby szukania za granicą stósownych do rozplodu stadników. Dla tego też powtórzmy tu szczerze, przez jednego z uczestników wycieczki, na łakach Kokotowskich wyrzeczone wyrazy: „Szczęść Boże“!

Najwłaściwsze i najskuteczniejsze rozprawy o orce bywają przy plugu, o sztucznych trawach na łące, o zbożu na polu, a o chowie bydła w oborze, szczególnie, kiedy jak tu, taka wszędzie czystość jak w izbie mieszkalnej: toby też rozprawom nie było i końca, gdyby uprzejmy gospodarz nie uznał, że czas już pomyśleć o gościach i przenieść pole dyskusji do ogrodu, gdzie w cieniu rozłożystych kasztanów, jakby obszerny namiot od skwaru słońca chroniących, zastawił swym gościom biesiadę. Nadużywalibyśmy względów przynależnych czcigodnemu gospodarzowi wchodząc w bliższe szczegóły tego ustępu wycieczki; że to jednak blizki ma związek z jej celem, nie możemy pominąć wzmianki, iż nikt z obecnych, ani takićj wołowiny ani baraniny—jedno i drugie miejscowej produkcji—w Krakowie bynajmniej, od dawna nie widział.

Przy sprzyjającej pogodzie, wśród wesołej pogadanki i żadną wymuszonością nie krępowanej wesołości, zniżające się dopiero ku zachodowi słońce przypominało zgromadzonemu, że i najmiłsza rozrywka koniec mieć musi. Pożegnano przeto uprzejmego gospodarza, unosząc z sobą słodką pamięg dnia tego, pospołu w przyjacielskiem spędzonym gronie i to miłe przekonanie, że staropolska cnota gościnności jeszcze u nas nie wygasła.

Na tej wycieczce skończyło się Ogólne Zgromadzenie. Pozostało jeszcze wiele nierozbieranych pytań: sądzimy wszelako obowiązkiem naszym, na piśmie przynajmniej nadesłane odpowiedzi podać do wiadomości Członków towarzystwa, zamieścimy je przeto w następnych numerach Tygodnika.

FABRYKI ŻELAZNE

W SUCHEJ,

w obwodzie Wadowickim.

(Z notat podróży J. Ł.)

Przyjechawszy do Suchej myślałem przedewszystkiem o starożytnościach tego miejsca—jacy i gdzie przemieszkiwali tu Komorowscy; jako Piotr z tego rodu zmurował kościół w tej wsi 1613 r., a po doznany przy grobie ś. Kazimierza cudzie, oddał go w pieczę Krakowskiemu Lateraneńskiemu zakonnikom. Którzy Komorowscy w grobach tutejszych złożyli swe kości—jako zamek Suski już XVI oglądał stolecie, a w swoich 110 pokojach mieścił takich jak: Komorowscy, Wielopolscy, Lubomirscy, Braniccy i Potoccy. Te śledzenia i badania zwróciły moją uwagę, i o tém conieco już się napisało *). Ależ tutaj kominy dymem buhaja, jakby wygasły wulkany; w szmelcowniach i fryszerkach jako lawa płyną ogniste żelaza potoki—toć i o tém wiedzieć nie zawadzi; a wzmianka choć nieudolnym skreślona piórem może Ci się przyda szanowny Redaktorze do waszego rolniczego Dziennika—więc com widział to i piszę.

Zakłady żelazne w Suchej składają się głównie z szmelcowni i fryszerek—że o nich nie wiele wiadano w kraju to i nie dziwo: bo w ciągu lat 13 istnienia, po raz czwarty zmieniły posiadaczy swoich.

Pierwszą budowę pieca wielkiego przedsięwziął w r. 1837 Jan Kanty hrabia Wielopolski; lecz wkrótce potem szmelcownią wypuszczono w dzierżawę ś. p. Wilhelmowi Homulaczowski—następnie hr. St. Genois i Rotschild w kronice zakładu zapisali swe imiona; a wreszcie w r. 1851, za dziedzicą Suchej hr. A. Branickiego, zarząd fabryk wraz z całym gospodarstwem dostał się p. Fr. Löfflerowi odkąd i kwitnienie jego datować się będzie.

Takie dzieje zakładu nasunę łatwo uwagę: iż tam gdzie co lat kilka zmieniał się i dzierżawca i kierownik, a administratorowie poczytywali zakład za zgubiony i niekorzystny,

*) W listach arch. z wadowskiego w *Gaz. warsz.* z r. 1853 i 1854.

radzi widzieli kominy i piece w ruinie przy upływie kontraktu dzierżawy — tam sądzę, że o pomyślnym stanie fabryki i jej wzroście ani mowy być nie mogło. Pominawszy rozbiory: kto tu winien; obejrzyjmy co cenniejsze części Suskiej żelazni.

Piec urządzony na węgle drzewne, ma 42' wysokości — dotąd był pędzony siłą wody. Tu pierwotne administracje popełniły błąd na grubą skalę, który inne ich usiłowania w zarodzie zabijał. Chcę mówić, iż zamiast postawić fabrykę na rzece Skawie, gdzie spadek wedle potrzeby i zawsze osiągnąć można, postawiono ją na strumieniu Stryaszewce, który zaledwie z wiosną i w jesieni wody dostarczyć jest zdolny. Nadto, przez cały ciąg dzierżaw nie pomyślano o naprawie koryt i kół wodnych, tych konieczności, jakby nóg fabryki. Obecna Dyrekcja, zamiast ciągłych latanin tego co poprzednicy koślawo zbudowali, uznała za najwłaściwsze, postawieniem parowej maszyny, siłę wody siłą pary zastąpić. Maszyna ta najnowszej konstrukcji urządzona tak, iż cylindry parowy i wietrzny leżą horyzontalnie — ostatni nie opatrzone jak to dotąd bywało klapami, ale dwoma pierścieniami na przeciwnych końcach umieszczonemi, które naprzemian się suwając w około, dwa rzędy dziur otwierają i zamykają. Kolba bezpośrednio działa na cylinder. Ten poziomy cylinder już dla tego jest godnym wspomnienia, iż dla działania pary w prostym kierunku się odbywającego, znacznie mniejszym być może. Prędkość zaś uderzeń toż samo tu sprawia, co przy miechach daleko większym dopięro cylindrem osiągnięciem bywa. Tutaj bowiem cylinder, $3\frac{1}{2}$ ' długości a $2\frac{1}{2}$ cali średnicy mający, w jednej minucie dostarcza do pieca wiatru 7—800 stóp; co przy 60 razowym obrocie na minutę, do 1000 stóp kubicznych doprowadzić można. Maszynę tę sprowadził p. Löffler z Blanska z Morawji, z użycia jej do ciągnięcia wody, do wiatru ją stosując.

Palenie pod kotłami, z których jeden za rezerwę służy, odbywa się przez powstałe w pierw gazy. Te gazy przez hermetyczne zamknięcie, w 24 cali szerokich rurach, z pieca sprowadzone zostały do wielkiej skrzyni, a ztamtąd czyste takież rurami pod kotły wchodzi. Owe jeszcze gazy dostarczają ciepła aparatowi zwanemu „ogrzewalny“ a z pięciu rur hiperbolicznych lanych ustawionemu: jest jeszcze zamiar użycia ich nadto do suszenia rdzeni i form w odlewni.

Po odebraniu fabryki przez hr. A. Branickiego, całą uwagę zwrócono na jak najlichnniejszą produkcję odlewów. Obecnie do 30 zlewaczy zatrudnia się odlewami machin i rozmaitych artykułów handlowych. Wychodzą ztąd: młocarnie, sieczkarnie, młynki, walce, garnki od najmniejszych do kotłów, piece, blachy, ruszta; rzeczy budowniczego użytku jak: filary, gzymsy, balustrady, konsole, kapitele; ozdoby, świeczniki, stoły i ławki ogrodowe, krzyże nagrobne, kościelne, a nawet drobiazgi do dziedziny sztuk pięknych poniekąd należące. Na ostatniej Müncheńskiej wystawie przemysłowej, fabryka Suska produktami swęj odlewni zwróciła uwagę znawców, którzy jej pochwały na drodze urzędowej oddali. Dla powiększenia jeszcze ilości odlewów, urządzają obecnie kuplownię, obok istniejących przyrządów pobielania i brązowania tutejszych żelaznych wyrobów. Owa *pobielarnia (Emalierhütte)*

która stanęła w r. 1852, dziennie do 300 sztuk naczyń kuchennych oszkliva.

Mimo że pruska i węgierska ruda daje do 35%, a tutejsza 23%; przecież żelazo jest doskonałe.

Kopalnie rozciągają się we wsiach: Krzeszowie, Tarnawie, Szleszowicach, Dąbrówce, Stryszowie, Kalwarii, Lanckoronie, Sulkowicach i aż w Kobiernickiem pod Kętami. Robota dobywania rudy odbywa się w sztolniach i szybach — a że dzieje się to na kilkomiłowej przestrzeni, więc produkcja rud dość tu drogo przychodzi. Za poprzednich kierowników zakładu starano się o dokupno krakowskiej rudy; gdy ta jednak niższą jest co do dobroci od rudy karpackiej, przeto teraz zaniechano jej prowadzenia. Ruda krakowska tylko dodawana być może do tatrzańskiej: jest bowiem piaskowa, a mieszcząc części galmanowe, na kute żelazo trudno się obraca: tatrzańska jest więcćj łupkowata.

Jako paliwo do szmelcowania używają tutaj węgli z drzewa własnych lasów; żałować tylko należy, że za mało twardych kurzyć można: gdy na 7—8000 siąg zaledwo 4—500 siąg twardych przypada. Wszystek ten materiał palny, oprócz 800—1000 siąg które się w samęj Suchęj na wiosnę wypala, kują po lasach; z uwagi iż na wiosnę przywóz najtrudniejszy.

Fryszerki urządzono r. 1834, do których należał także młot na Stryszawce zbudowany: te zakłady spaliły się w r. 1839 i na nowo przez hr. Wielopolskiego założone zostały. I to jednak z gruntu za terazniejszej administracji stawiane być musiało; gdy poprzednicy całe hamernie w ruinie oddali. Teraz składają się one z trzech ogniów o czterech ciężkich młotach i tak zwanego strekhamer. Przy trzech pierwszych: miechy żelazne cylindrowe, przy ostatnim drewniane skrzyniaste — ruch sprawia siła wody. Oprócz własnej produkcji surowcu, zakupuje i sprowadza Suska fabryka surowiec węgierski, a mianowicie z Kapsdorf i Iglo. Rocznie jest w obrocie surowcu: 4000 centnarów, 3500 cent. odlewów, i 4000 cent. kutego żelaza. Oprócz górnictwa, wypału węgla i dowozu, do 110 robotników znajduje w zakładzie zarobek — na ubogą górską ludność jest to wielka i wielka opatrność Boża. Gdyby nie zakłady Arcyksięcia, Zakopańskie i Suskie, głodowa śmiertelność między góralami znacznie by się pewno powiększyła.

Produktu Suskie sprzedają się: w okolicy, w Krakowie, na Podgórzu, w Tarnowie, i w ogóle w Galicji: garnki idą i do Węgier. Gdy jednak za dawnych dzierżaw kute żelazo nie miało wzięcia, a odlewów nie wyrabiano, zakład przeto dopiero teraz reputowanym być poczyną. Przecież powiem: Polonia nigdy handlować nie umiała, ani obyczajem tych co nawykli kupczyć, zachwalać towary swoje. Jeśli to wadą jest, toć przyznać trzeba że szanowny p. Löffler i zdolny wykonywacz zleceń jego p. M. Pilny nie umieją jakoś to tam frymarczyć, anonsować, rozsyłać, sklepów otwierać itp. figlów wyrabiać, któreby rozgłos i pokup fabryce jednały. Dobry wyrób i rzetelność cen, same nie zwabią kupujących do zakładu; ludzie mają bowiem różne słabości. Przecież i bez anonsów zakład się wznosi i kwitnie: w r. 1853 dostawił

wszystkie odlewy do wspaniałej rządowej budowy na Łobzowie, później wiele żelaznych wyrobów do fortyfikacji zamku krakowskiego. Obecnie nakoniec dostarcza zakład Suski żelaziwa do budującego się na Wawelu szpitala, oraz do szkoły Kadetów w Bochni.

Kończąc nadmieniam: iż celem tej notatki jest zwrócenie uwagi na wznoszący się Zakład, o którym radbym aby umiejętniej specjaliści znawcy zdanie swoje wyrzekli. Nie czuję abym tyle technicznych miał wiadomości, iżby rzecz sama którą przedstawiam, nawet dokładnie opisaną była; nie myślałem o panegiryku, bo o to pewno nikt mnie nie posądzi. A więc com tu nieumiejętnie podał, poprawcie, co specjalniejszego potrzebuje opisu, opiszcie. Ja spełniłem swoje, gdy na zakład krajowy uwagę zwracam. Wreszcie fabryka, w naszych czasach braku kapitału, to szczególne zjawisko godne poznania.

Ale..... ale! jeszcze w notatce mego pugilaresu znajduję wiadomość, która się może i przyda komu, a przedmiotu w mowie będącego blisko się tyczy. Oto w Warszawie 1782 r. wyszło dzieło X. Józefa Osińskiego pijara: *Opisanie polskich żelaza fabryk*. Rzadka ta a pożyteczna książka zawiera: rzecz dziejową o górnictwie — przywileje kopalni się dotyczące — 48 gatunków rudy krajowej opisane i przedstawione na kolorowanej tablicy — źródła do historii górnictwa u nas — wyliczone piece topiące kruszce w krajach dawniej Polski — wreszcie co najważniejsza, jest tu słowniczek górnictwowych wyrazów. Ważne także pod tym względem dziełko X. Jezierskiego: *O starożytności kopalń i przetopów metali w kluczu Sławkowskim się znajdujących*. Warszawa w drukarni Dufour 1791 r. Wprawdzie p. Łabęcki napisał historję górnictwa, ale przecież na tém nie koniec — badania dalsze biegłych zajmować powinny.

L. 136.

Komitet c. k. Towarzystwa rolniczego Wiedeńskiego polecił zaszczytnie z wyrobów swych znanemu mechanikowi J. S. Fritsch wykonanie modeli niektórych machin i narzędzi gospodarskich, na które zbiera podpisy, w tym mianowicie celu, aby tym sposobem biorący w przedsięwzięciu udział, żądane przez nich modele taniej otrzymać mogli: cena ich bowiem zniża się w miarę większej liczby podpisów, jak załączony cennik wyjaśnia.

Wszystkie modele wykonywane będą w $\frac{1}{6}$ naturalnej wielkości, nader pięknie i dokładnie, części drewniane politurowane; a jeżeli, stosownie do liczby obstałunków, takowe w ciągu pół roku do roku wykończone zostaną, zapłata za nie po odebraniu dopiero nastąpi. Podpisy przyjmowane będą na jedną lub więcej machin; a Komitet Towarzystwa wiedeńskiego o rychło w tej mierze postanowienie uprasza, z dodatkiem, czy obstałunek wtenczas tylko ma być wykonany, jeżeli będzie mógł być otrzymany za najniższą cenę jaka jest naznaczona dla każdej maszyny przy sześciu podpisach, czy

tę także po cenie dla czterech lub dwóch podpisów ustanowionej, czy wreszcie w każdym razie.

Zamiar powyższy Towarzystwa wiedeńskiego podając do wiadomości, Komitet przyjmie chętnie na siebie pośrednictwo w przesłaniu temuż obstałunków, jakiego stosownie do powyższych warunków zamówić otrzymał polecenie.

Z Komitetu c. k. Towarz. gospod. rolnicz. Krakowskiego.

CENNIK

Mechanika J. S. Fritsch w Wiedniu następnych modeli
w $\frac{1}{6}$ wielkości.

	Ceny jednego modelu przy obstałunku			
	1 szt.	2 szt.	4 szt.	6 szt.
	Złote reńs. m. k.			
Amerykański deptak	85	76	73	68
„ młocarnia	45	41	38	36
„ machina do wyłuszczenia ziarn kukurudzy	25	23	22	20
„ machina do kruszenia kaczanów kukurudzy	55	50	47	45
„ machina do koszenia trawy	90	82	78	75
Whitehead'a machina do wyrobu rurek drenowych	105	96	90	85
Siéwnik Garretta	85	80	74	70
Howard'a plewnik konny	75	70	64	60

ROZMAITOŚCI.

Lékarstwo na mokrzec u koni (Mokry szpat). Weterynarz ros. gwardyjskiego pułku ulanów Bagge podaje w *ekonom. zapiskach* następujące: Bierze się w równych częściach na wagę tłustości wieprzowej, maki żytniej i gęstej terpentyny. Tłustość wieprzowa i terpentyna topią się razem na wolnym ogniu, a następnie dodaje się po trochu maki, mieszając starannie, dopóki masa nie wychłódnie. W ten sposób maść będzie gotowa i przechowuje się do użycia. Skoro się choroba pojawi (oznaką zaś jej jest mała, płaska, okrągła rana, najczęściej na zadniej stronie pęciny, z której płynie ciecz ostro cuchnąca w znacznej ilości, przy czém oprócz tego na dolnej części chorej nogi powstaje bólowe nabrzmienie, skutkiem którego koń kuleje) — natedy smaruje się tę maść cienko na miękkie kłaki, na len lub na szarpie, przykładając się na chore miejsce i obwiązuje zwykłą szmatą lub ciepłym bandażem; a odmienia się świeżą maść co rano i wieczór. Przez użycie tego środka rychło słabość znika, rana się wyczyszcza i goi, bez żadnego innego lékarstwa. Potrzeba tylko tak długo maść przykładac nieprzerwanie, dopóki się rana zupełnie nie wygoi.

(Mittheil. der f. ök. Gesell. zu St. Peters.)

Dla miłośników Sadownictwa.

W sadzie Podhorodeckim Wgo Stanisława Konst. Pietruskiego już tej jesieni można będzie nabyć około 70 odmian **angielskich agrestów** rozmaitej wielkości, barwy i kształtu: małe jak porzeczki i wielkie jak śliwki; białe, żółte, zielone, nakrapiane, różowe, czerwone, orzechowe, fioletowe; gładkie, kosmate, okrągłe, podługowate itd. w dobrze zakorzenionych ablegrach — za 19 złr. mk. — Właściciel odbiera listy frankowane w Stryju, poste restante.